SIEMENS

Datenblatt 3RF23 10-2AA06

Halbleiterschütz 1-phasig 3RF2 AC 51 / 10 A / 40 °C 48-600 V / DC 24 V Federzuganschluss



Abbildung ähnlich

Allgemeine technische Daten		
Produkt-Markenname		SIRIUS
Produkt-Bezeichnung		Halbleiterschütz
Produktfunktion		Nullpunktschaltend
Polzahl für Hauptstromkreis		1
Schutzart IP		IP20
Produkt-Bezeichnung _3 des bestellbaren Zubehörs		Konverter
Hersteller-Artikelnummer _3 des bestellbaren Zubehörs		3RF2900-0EA18
Umgebungstemperatur		
während Betrieb	°C	-25 +60
während Lagerung	°C	-55 +80
Aufstellungshöhe bei Höhe über NN maximal	m	1 000
Schwingfestigkeit gemäß IEC 60068-2-6		2g
Schockfestigkeit gemäß IEC 60068-2-27		15g / 11 ms
Betriebsmittelkennzeichen gemäß DIN 40719		К
erweitert gemäß IEC 204-2 gemäß IEC 750		
Betriebsmittelkennzeichen gemäß DIN EN 61346-2		Q

Anzahl der Öffner für Hilfskontakte		0
Anzahl der Schließer für Hilfskontakte		0
Anzahl der Wechsler für Hilfskontakte		0
Alizani dei Wechsiel für Filliskontakte		Ü
Hauptstromkreis		
Anzahl der Schließer für Hauptkontakte		1
Anzahl der Öffner für Hauptkontakte		0
Betriebsstrom		
• minimal	mA	100
 bei AC-51 Bemessungswert 	Α	10,5
 bei AC-51 gemäß IEC 60947-4-3 	Α	7,5
Derating-Temperatur	°C	40
Verlustleistung [W] gesamt typisch	W	11
Sperrstrom des Thyristors	mA	10
Sperrspannung am Thyristor für Hauptkontakte maximal zulässig	V	1 600
Spannungssteilheit am Thyristor für Hauptkontakte maximal zulässig	V/µs	1 000
Stoßstromfestigkeit Bemessungswert	Α	400
I2t-Wert maximal	A²·s	800
Betriebsspannung bei AC		
• bei 60 Hz Bemessungswert	V	48 600
• bei 50 Hz Bemessungswert	V	48 600
Arbeitsbereich bezogen auf die Betriebsspannung bei AC		
• bei 50 Hz	V	40 660
• bei 60 Hz	V	40 660
	- Hz	50 60
Betriebsfrequenz Bemessungswert Isolationsspannung Bemessungswert	V	600
isolationsspanning bemessungswert	V	000
Steuerstromkreis/ Ansteuerung		
Spannungsart der Steuerspeisespannung		DC
Steuerspeisespannung 1		
• bei DC		
 Bemessungsanfangswert 	V	15
— Bemessungsendwert	V	24
Steuerspeisespannung		
• bei DC Anfangswert für Signal <1> Erkennung	V	15
• bei DC Endwert für Signal<0>-Erkennung	V	5
Steuerstrom		
bei minimaler Steuerspeisespannung		
— bei DC	mA	2
• bei DC Bemessungswert	mA	15
Einbau/ Befestigung/ Abmessungen		

Befestigungsart		Schraub- und Schnappbefestigung auf Hutschiene 35 mm
Befestigungsart Reiheneinbau		Ja
Ausführung des Gewindes der Schraube zur Befestigung des Betriebsmittels		M4
Anzugsdrehmoment der Schraube zur Befestigung des Betriebsmittels	N·m	1,5
Breite	mm	22,5
Höhe	mm	100
Tiefe	mm	94

Austührung des elektrischen Anschlusses für Hauptstromkreis Art der anschließbaren Leiterquerschnitte für Hauptkontakte • eindrähtig • mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — für Hauptkontakte • eindrähtig — für Hauptkontakte • bei AWG-Leitungen — für Hauptkontakte • eindrähtig — mit Aderendbearbeitung things- und Steuerkontakte • eindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbe	Anschlüsse/Klemmen		
Art der anschließbaren Leiterquerschnitte für Hauptkontakte • eindrähtig • feindrähtig — mit Aderendbearbeitung — für Hauptkontakte • bei AWG-Leitungen — für Hauptkontakte • bei AWG-Leitungen — für Hilfs- und Steuerkontakte • eindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — für Hauptkontakte • eindrähtig — mit Aderendbearbeitung anschließbarer Leiterquerschnitte • für Hauptkontakte — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — feindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — ifür Hilfs- und Steuerkontakte — eindrähtig — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung — phit Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — phit Aderendbearbeitung — phit Aderendbearbeitung — phit Aderendbearbeitung — phit Aderendbearbeit	_		Federzuganschluss
Hauptkontakte • eindrähtig • feindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — für Hauptkontakte • eindrähtig • feindrähtig — mit Aderendbearbeitung — für Hauptkontakte — für Hilfs- und Steuerkontakte • eindrähtig • feindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — in für Hauptkontakte • eindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — in für Hauptkontakte — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — in feindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — phit Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — phit Aderendbearbeitung — phit Aderendbearbeitung — phit Aderendbearbeitung — phit Aderendbearbeit	<u> </u>		
eindrähtig feindrähtig			
• feindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung Art der anschließbaren Leiterquerschnitte • bei AWG-Leitungen — für Hauptkontakte — für Hilfs- und Steuerkontakte — für Hilfs- und Steuerkontakte — feindrähtig • feindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — init Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — eindrähtig — eindrähtig — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbea			2v (0.5 2.5 mm²)
- mit Aderendbearbeitung - ohne Aderendbearbeitung 2x (0,5 1,5 mm²) 2x (0,5 2,5 mm²) Art der anschließbaren Leiterquerschnitte • bei AWG-Leitungen - für Hauptkontakte - für Hiffs- und Steuerkontakte Art der anschließbaren Leiterquerschnitte für Hiffs- und Steuerkontakte • eindrähtig - mit Aderendbearbeitung - ohne Aderendbearbeitung anschließbarer Leiterquerschnitt • für Hauptkontakte • eindrähtig - mit Aderendbearbeitung - ohne Aderendbearbeitung mm² 0,5 2,5 mm² anschließbarer Leiterquerschnitt • für Hauptkontakte - eindrähtig - mit Aderendbearbeitung mm² 0,5 2,5 • für Hilfs- und Steuerkontakte - eindrähtig - ohne Aderendbearbeitung mm² 0,5 2,5 • für Hilfs- und Steuerkontakte - eindrähtig - mit Aderendbearbeitung - phone Aderendbearbeitung - mit Aderendbearbeitung - mit Aderendbearbeitung - phone Aderendbearbeitung - phon			2x (0,5 2,5 11111)
	·		0/0.5 4.5
Art der anschließbaren Leiterquerschnitte • bei AWG-Leitungen — für Hauptkontakte — für Hauptkontakte — für Hilfs- und Steuerkontakte Art der anschließbaren Leiterquerschnitte für Hilfs- und Steuerkontakte • eindrähtig — feindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung anschließbarer Leiterquerschnitt • für Hauptkontakte — eindrähtig oder mehrdrähtig — mit Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — mm² — 0,5 2,5 • für Hilfs- und Steuerkontakte — eindrähtig — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung — mm² — 0,5 2,5 • für Hilfs- und Steuerkontakte — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung — mm² — 0,5 2,5 • für Hilfs- und Steuerkontakte — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung — mm² — 0,5 2,5 AWG-Nummer als kodierter anschließbarer Leiterquerschnitt	•		
bei AWG-Leitungen — für Hauptkontakte — für Hilfs- und Steuerkontakte Art der anschließbaren Leiterquerschnitte für Hilfs- und Steuerkontakte • eindrähtig • feindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — eindrähtig anschließbarer Leiterquerschnitt • für Hauptkontakte — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — eindrähtig — eindrähtig — eindrähtig — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung	•		2x (0,5 2,5 mm²)
für Hauptkontakte für Hilfs- und Steuerkontakte Art der anschließbaren Leiterquerschnitte für Hilfs- und Steuerkontakte • eindrähtig • feindrähtig mit Aderendbearbeitung ohne Aderendbearbeitung eindrähtig • für Hauptkontakte • eindrähtig mit Aderendbearbeitung ohne Aderendbearbeitung ohne Aderendbearbeitung eindrähtig mit Aderendbearbeitung mit Aderendbearbeitung mit Aderendbearbeitung mit Aderendbearbeitung mit Aderendbearbeitung ohne Aderendbearbeitung ohne Aderendbearbeitung eindrähtig eindrähtig eindrähtig mit Aderendbearbeitung mit Aderendbearbeitung mit Aderendbearbeitung mit Aderendbearbeitung mit Aderendbearbeitung mit Aderendbearbeitung ohne Aderendbearbeitung	·		
- für Hilfs- und Steuerkontakte Art der anschließbaren Leiterquerschnitte für Hilfs- und Steuerkontakte • eindrähtig • feindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — eindrähtig oder mehrdrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung • für Hilfs- und Steuerkontakte — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung • mm² 0,5 2,5 • für Hilfs- und Steuerkontakte — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung mm² 0,5 2,5 • AWG-Nummer als kodierter anschließbarer Leiterquerschnitt	-		
Art der anschließbaren Leiterquerschnitte für Hilfs- und Steuerkontakte • eindrähtig • feindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung anschließbarer Leiterquerschnitt • für Hauptkontakte — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung mm² 0,5 2,5 — feindrähtig — mit Aderendbearbeitung • für Hilfs- und Steuerkontakte — eindrähtig — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung • mm² 0,5 2,5 • für Hilfs- und Steuerkontakte — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung mm² 0,5 2,5 • für Hilfs- und Steuerkontakte — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung mm² 0,5 2,5 AWG-Nummer als kodierter anschließbarer Leiterquerschnitt	·		
und Steuerkontakte ● eindrähtig ● feindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung anschließbarer Leiterquerschnitt ● für Hauptkontakte — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung mm² 0,5 2,5 mm² 0,5 2,5 mm² anschließbarer Leiterquerschnitt ● für Hauptkontakte — eindrähtig oder mehrdrähtig mm² — mit Aderendbearbeitung mm² 0,5 2,5 ● für Hilfs- und Steuerkontakte — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung mm² 0,5 2,5 ● für Hilfs- und Steuerkontakte — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung mm² 0,5 2,5 AWG-Nummer als kodierter anschließbarer Leiterquerschnitt			1x (AWG 20 12)
 ● feindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung anschließbarer Leiterquerschnitt ● für Hauptkontakte — eindrähtig oder mehrdrähtig — mit Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung ● für Hilfs- und Steuerkontakte — eindrähtig — feindrähtig — mit Aderendbearbeitung Mm² 0,5 2,5 ● für Hilfs- und Steuerkontakte — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung AWG-Nummer als kodierter anschließbarer Leiterquerschnitt 	•		
- mit Aderendbearbeitung - ohne Aderendbearbeitung anschließbarer Leiterquerschnitt • für Hauptkontakte - eindrähtig oder mehrdrähtig - mit Aderendbearbeitung - mit Aderendbearbeitung - ohne Aderendbearbeitung - ohne Aderendbearbeitung - eindrähtig - eindrähtig - mit Aderendbearbeitung - cohne	• eindrähtig		0,5 1,5 mm²
— ohne Aderendbearbeitung anschließbarer Leiterquerschnitt ● für Hauptkontakte — eindrähtig oder mehrdrähtig mm² 0,5 2,5 — feindrähtig — mit Aderendbearbeitung mm² 0,5 1,5 — ohne Aderendbearbeitung mm² 0,5 2,5 ● für Hilfs- und Steuerkontakte — eindrähtig — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung mm² 0,5 1,5 — feindrähtig — mit Aderendbearbeitung mm² 0,5 2,5 AWG-Nummer als kodierter anschließbarer Leiterquerschnitt	• feindrähtig		
anschließbarer Leiterquerschnitt ● für Hauptkontakte — eindrähtig oder mehrdrähtig mm² 0,5 2,5 — feindrähtig — mit Aderendbearbeitung mm² 0,5 1,5 — ohne Aderendbearbeitung mm² 0,5 2,5 ● für Hilfs- und Steuerkontakte — eindrähtig mm² 0,5 1,5 — feindrähtig — mit Aderendbearbeitung mm² 0,5 2,5 — ohne Aderendbearbeitung mm² 0,5 2,5 AWG-Nummer als kodierter anschließbarer Leiterquerschnitt	— mit Aderendbearbeitung		0,5 2,5 mm²
 für Hauptkontakte — eindrähtig oder mehrdrähtig — feindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — für Hilfs- und Steuerkontakte — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung — mm² 0,5 2,5 • für Hilfs- und Steuerkontakte — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — mw² 0,5 2,5 — ohne Aderendbearbeitung — MwG-Nummer als kodierter anschließbarer Leiterquerschnitt 	 ohne Aderendbearbeitung 		0,5 2,5 mm²
 — eindrähtig oder mehrdrähtig — feindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung • für Hilfs- und Steuerkontakte — eindrähtig — feindrähtig — mit Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — mm² 0,5 2,5 — feindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — mm² 0,5 2,5 AWG-Nummer als kodierter anschließbarer Leiterquerschnitt 	anschließbarer Leiterquerschnitt		
— feindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — für Hilfs- und Steuerkontakte — eindrähtig — mit Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung AWG-Nummer als kodierter anschließbarer Leiterquerschnitt mm² 0,5 2,5 mm² 0,5 2,5 — ohne Aderendbearbeitung	für Hauptkontakte		
 — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung ● für Hilfs- und Steuerkontakte — eindrähtig — feindrähtig — mit Aderendbearbeitung — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung AWG-Nummer als kodierter anschließbarer Leiterquerschnitt — mit Aderendbearbeitung — mm² 0,5 2,5 0,5 2,5 	 — eindrähtig oder mehrdrähtig 	mm²	0,5 2,5
— ohne Aderendbearbeitung mm² 0,5 2,5 • für Hilfs- und Steuerkontakte — eindrähtig mm² 0,5 1,5 — feindrähtig — mit Aderendbearbeitung mm² 0,5 2,5 — ohne Aderendbearbeitung mm² 0,5 2,5 — ohne Aderendbearbeitung mm² 0,5 2,5 AWG-Nummer als kodierter anschließbarer Leiterquerschnitt	— feindrähtig		
● für Hilfs- und Steuerkontakte — eindrähtig — feindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung AWG-Nummer als kodierter anschließbarer Leiterquerschnitt ■ mm² 0,5 2,5 ■ 0,5 2,5	 mit Aderendbearbeitung 	mm²	0,5 1,5
 — eindrähtig — feindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung Mm² 0,5 2,5 — ohne Aderendbearbeitung Mm² 0,5 2,5 AWG-Nummer als kodierter anschließbarer Leiterquerschnitt	 — ohne Aderendbearbeitung 	mm²	0,5 2,5
— feindrähtig — mit Aderendbearbeitung — ohne Aderendbearbeitung AWG-Nummer als kodierter anschließbarer Leiterquerschnitt mm² 0,5 2,5 0,5 2,5	• für Hilfs- und Steuerkontakte		
— mit Aderendbearbeitung mm² 0,5 2,5 — ohne Aderendbearbeitung mm² 0,5 2,5 AWG-Nummer als kodierter anschließbarer Leiterquerschnitt	— eindrähtig	mm²	0,5 1,5
— ohne Aderendbearbeitung mm² 0,5 2,5 AWG-Nummer als kodierter anschließbarer Leiterquerschnitt	— feindrähtig		
— ohne Aderendbearbeitung mm² 0,5 2,5 AWG-Nummer als kodierter anschließbarer Leiterquerschnitt	— mit Aderendbearbeitung	mm²	0,5 2,5
AWG-Nummer als kodierter anschließbarer Leiterquerschnitt		mm²	0,5 2,5
	AWG-Nummer als kodierter anschließbarer		
• für Hauptkontakte 10 14	Leiterquerschnitt		
	• für Hauptkontakte		10 14

• für Hilfs- und Steuerkontakte		20 12
Ausführung des elektrischen Anschlusses für Hilfs- und Steuerstromkreis		Federzuganschluss
Abisolierlänge der Leitung		
für Hauptkontakte	mm	7
• für Hilfs- und Steuerkontakte	mm	7

Approbationen/Zertifikate

allgemeine Produktzulassung	EMV	Konformitätser	Prüfbescheinig
	(Elektromagnet	klärung	ungen
	ische		
	Verträglichkeit)		











Typprüfbescheinigu ng/Werkszeugnis

sonstiges		Railway	
Umweltbestätigung	Bestätigungen	Schwingen/Schocke	
		n	

Kurzschlussschutz, Ausführung des Sicherungseinsatzes

https://www.automation.siemens.com/cd-static/material/info/3RF23_ger.pdf

Information- and Downloadcenter (Kataloge, Broschüren,...)

http://www.siemens.de/industrial-controls/catalogs

Industry Mall (Online-Bestellsystem)

https://mall.industry.siemens.com/mall/de/de/Catalog/product?mlfb=3RF2310-2AA06

CAx-Online-Generator

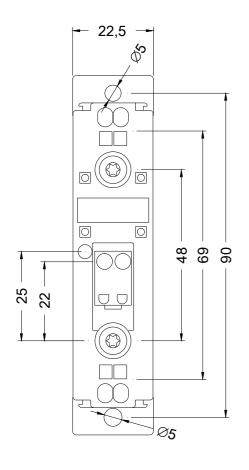
http://support.automation.siemens.com/WW/CAXorder/default.aspx?lang=de&mlfb=3RF2310-2AA06

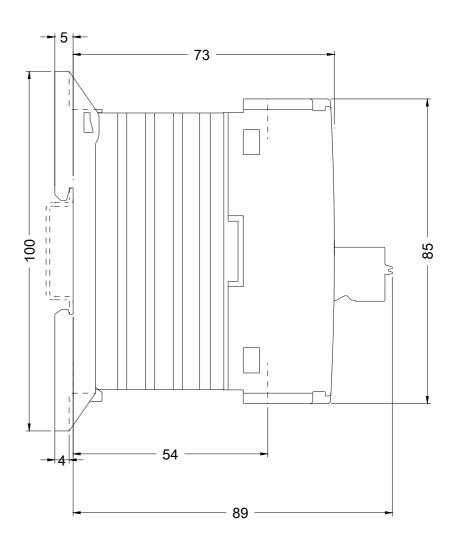
Service&Support (Handbücher, Betriebsanleitungen, Zertifikate, Kennlinien, FAQs,...)

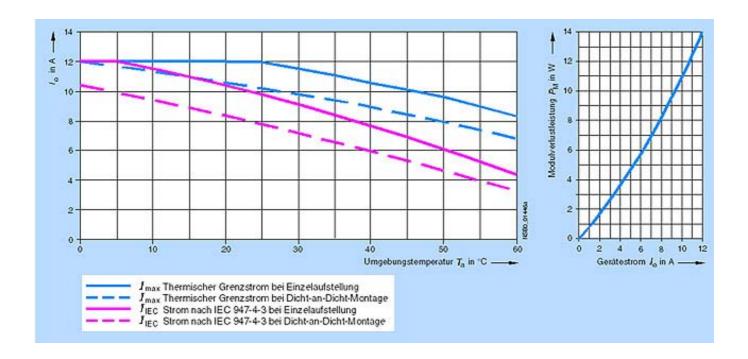
https://support.industry.siemens.com/cs/ww/de/ps/3RF2310-2AA06

Bilddatenbank (Produktfotos, 2D-Maßzeichnungen, 3D-Modelle, Geräteschaltpläne, EPLAN Makros, ...)

http://www.automation.siemens.com/bilddb/cax_de.aspx?mlfb=3RF2310-2AA06&lang=de







letzte Änderung:

13.04.2017