

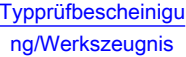
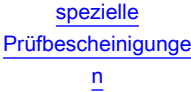


ALPHA 160/400 DIN, schnell Bausatz für Installation Einbaugeräte mit Reihenabstand 125mm mit N/PE-Schiene, H=750 B=250



Ausführung	
Produkt-Markename	ALPHA 160/400
Produkt-Bezeichnung	Schnellmontagebausatz Reiheneinbaugeräte
Ausführung des Produkts	Reihenabstand 125 mm, 1 x N-/PE-Schiene
Ausführung der Abdeckplatte	mit Ausschnitt
Produktbestandteil	
<ul style="list-style-type: none"> • Erdungsschiene 	Ja
<ul style="list-style-type: none"> • Kunststoff-Abdeckplatte 	Ja
<ul style="list-style-type: none"> • Montageplatte 	Nein
Anzahl der DIN-Montageschienen	5
Mechanischer Aufbau	
Höhe	750 mm
Breite	250 mm
Tiefe	210 mm
Anzahl der Breiten-Teilungseinheiten / je DIN-Montageschiene	12
Nettogewicht	2 732 g
Betriebsmittelkennzeichen	
<ul style="list-style-type: none"> • gemäß DIN EN 61346-2 	Q

allgemeine Produktzulassung	Konformitätserklärung	Prüfbescheinigungen
	 EG-Konf.	 

[sonstig](#)

[Typprüfbescheinigung/Werkszeugnis](#)

[spezielle Prüfbescheinigung](#)

Weitere Informationen

Information- and Downloadcenter (Kataloge, Broschüren,...)

<http://www.siemens.de/lowvoltage/kataloge>

Industry Mall (Online-Bestellsystem)

<https://mall.industry.siemens.com/mall/de/de/Catalog/product?mlfb=8GK4001-5KK11>

Service&Support (Handbücher, Betriebsanleitungen, Zertifikate, Kennlinien, FAQs,...)

<http://support.automation.siemens.com/WW/view/de/8GK4001-5KK11/all>

Bilddatenbank (Produktfotos, 2D-Maßzeichnungen, 3D-Modelle, Geräteschaltpläne, ...)

http://www.automation.siemens.com/bilddb/cax_de.aspx?mlfb=8GK4001-5KK11

CAX-Online-Generator

<http://www.siemens.com/cax>

Ausschreibungstexte (Leistungsverzeichnisse)

<http://www.siemens.de/ausschreibungstexte>

