



ALPHA 160/400 DIN, schnell Bausatz für Installation Einbaugeräte mit Reihenabstand 125mm mit N/PE-Schiene, H=600 B=250



Ausführung	
Produkt-Markename	ALPHA 160/400
Produkt-Bezeichnung	Schnellmontagebausatz Reiheneinbaugeräte
Ausführung des Produkts	Reihenabstand 125 mm, 1 x N-/PE-Schiene
Ausführung der Abdeckplatte	mit Ausschnitt
Produktbestandteil	
• Erdungsschiene	Ja
• Kunststoff-Abdeckplatte	Ja
• Montageplatte	Nein
Anzahl der DIN-Montageschienen	4
Mechanischer Aufbau	
Höhe	600 mm
Breite	250 mm
Tiefe	210 mm
Anzahl der Breiten-Teilungseinheiten / je DIN-Montageschiene	12
Nettogewicht	2 114 g
Betriebsmittelkennzeichen	
• gemäß DIN EN 61346-2	Q

allgemeine Produktzulassung	Konformitätserklärung	Prüfbescheinigungen
 <a href="#">sonstig</a>	 EG-Konf.	<a href="#">Typprüfbescheinigung/Werkszeugnis</a> <a href="#">spezielle Prüfbescheinigungen</a>

## Weitere Informationen

### Information- and Downloadcenter (Kataloge, Broschüren,...)

<http://www.siemens.de/lowvoltage/kataloge>

### Industry Mall (Online-Bestellsystem)

<https://mall.industry.siemens.com/mall/de/de/Catalog/product?mlfb=8GK4001-4KK11>

### Service&Support (Handbücher, Betriebsanleitungen, Zertifikate, Kennlinien, FAQs,...)

<http://support.automation.siemens.com/WW/view/de/8GK4001-4KK11/all>

### Bilddatenbank (Produktfotos, 2D-Maßzeichnungen, 3D-Modelle, Geräteschaltpläne, ...)

[http://www.automation.siemens.com/bilddb/cax\\_de.aspx?mlfb=8GK4001-4KK11](http://www.automation.siemens.com/bilddb/cax_de.aspx?mlfb=8GK4001-4KK11)

### CAX-Online-Generator

<http://www.siemens.com/cax>

### Ausschreibungstexte (Leistungsverzeichnisse)

<http://www.siemens.de/ausschreibungstexte>