




Geräteadapter S2, 80A, DIREKTA AWG4 25 mm² 150mm 150°
Länge 260mm, Breite 54mm



Ausführung	
Produkt-Markename	SETRON
Produkt-Bezeichnung	Sammelschienensysteme
Ausführung des Produkts	Zubehör
Strom / bei AC / Bemessungswert	80 A

Zubehör	
Zubehör	Geräteadapter S2
Breite	54 mm
Nettogewicht	572 g

allgemeine Produktzulassung	Konformitätserklärung	Prüfbescheinigungen			
 UL		 EG-Konf.	spezielle Prüfbescheinigungen	Typprüfbescheinigung/Werkszeugnis	sonstig

Schiffbau				
 ABS	 LRS	 PRS	 RINA	 RMRS

Weitere Informationen

Information- and Downloadcenter (Kataloge, Broschüren,...)

<http://www.siemens.de/lowvoltage/kataloge>

Industry Mall (Online-Bestellsystem)

<https://mall.industry.siemens.com/mall/de/de/Catalog/product?mlfb=8US1261-6MT10>

Service&Support (Handbücher, Betriebsanleitungen, Zertifikate, Kennlinien, FAQs,...)

<http://support.automation.siemens.com/WW/view/de/8US1261-6MT10/all>

Bilddatenbank (Produktfotos, 2D-Maßzeichnungen, 3D-Modelle, Geräteschaltpläne, ...)

http://www.automation.siemens.com/bilddb/cax_de.aspx?mlfb=8US1261-6MT10

CAX-Online-Generator

<http://www.siemens.com/cax>

Ausschreibungstexte (Leistungsverzeichnisse)

<http://www.siemens.de/ausschreibungstexte>

