

SIPLUS CMS1200 SM1281 condition Monitoring für SIMATIC S7-1200 "4 IEPE Schwingungskanäle;" 1 Digital Eingang zur Drehzählerfassung



Allgemeine Informationen

Produkt-Markename	SIPLUS
Produktkategorie	Condition Monitoring IEPE
Produkt-Bezeichnung	CMS1200 SM 1281 Condition Monitoring
Produktbeschreibung	S7-1200 Modul zur Überwachung von Schwingungen an mechanischen Komponenten auf Basis von Kennwerten sowie frequenzselektiven Analysefunktionen

Aufbauart/Montage

Befestigungsart	Hutschiene oder Wandmontage
Einbaulage	waagrecht, senkrecht
Einbaulage empfohlen	waagrecht

Versorgungsspannung

Spannungsart der Versorgungsspannung	DC
Nennwert (DC)	Ja
• DC 24 V	Ja
Bemessungswert (DC)	24 V
zulässiger Bereich, untere Grenze (DC)	20,4 V
zulässiger Bereich, obere Grenze (DC)	28,8 V

Eingangsstrom	
Stromaufnahme, typ.	200 mA
Stromaufnahme, max.	250 mA
aus Rückwandbus DC 5 V, typ.	80 mA
aus Rückwandbus DC 5 V, max.	85 mA
Verlustleistung	
Verlustleistung, typ.	4,8 W
Speicher	
Speicherkapazität gesamt	1 Gbyte
Hardware-Ausbau	
Ausführung der Hardware-Konfiguration	Modular, bis zu 7 Module pro CPU
Drehzahleingang	
Anzahl der Drehzahleingänge	1
Eingangsspannung	
<ul style="list-style-type: none"> DC 24 V digital 	Ja
Sensoreingang	
Anzahl der IEPE-Sensoreingänge	4
Abtastfrequenz, max.	46 875 Hz
Schnittstellen	
Art der Datenübertragung	Rohdatenausleitung als WAV-Datei für weitere Analysen (z. B. über CMS X-Tools) per Download über Browser
Ethernet-Schnittstelle	Ja
Protokolle	
Bus-Kommunikation	Ja
Webserver	
<ul style="list-style-type: none"> HTTP 	Ja
Alarmer/ Diagnosen/ Statusinformationen	
Alarmer	
<ul style="list-style-type: none"> Diagnosealarm 	Ja
Diagnoseanzeige LED	
<ul style="list-style-type: none"> für Status der Eingänge für Maintenance Statusanzeige Digitaleingang (grün) 	Ja Ja Nein
Integrierte Funktionen	
Überwachungsfunktionen	
<ul style="list-style-type: none"> Überwachung der Sensoreingänge Schwingungskennwertüberwachung via Effektivwert der Schwinggeschwindigkeit (RMS-Wert) 	Ja; Kabelbruch und Kurzschluss Ja

• Schwingungskennwertüberwachung via Effektivwert der Schwingbeschleunigung (RMS-Wert)	Ja
• frequenzselektiven Überwachung via Schwinggeschwindigkeitsspektrum	Ja
• frequenzselektive Überwachung via Schwingbeschleunigungsspektrum	Ja
• frequenzselektive Überwachung via Hüllkurvenanalyse	Ja
Mess-Funktionen	
• physikalisches Messprinzip	Schwingbeschleunigung
Messbereich	
— Messbereich Schwingfrequenz, min.	0,1 Hz
— Messbereich Schwingfrequenz, max.	10 000 Hz
Schutzart und Schutzklasse	
Schutzart nach EN 60529	
• IP20	Ja
Normen, Zulassungen, Zertifikate	
Eignungsnachweis	CE
CE-Kennzeichen	Ja
UL-Zulassung	Ja
EAC (former Gost-R)	Ja
China-RoHS-Konformität	Ja
Betriebsmittelkennzeichen gemäß DIN EN 81346-2	P
Umgebungsbedingungen	
Freier Fall	
• Fallhöhe, max.	0,3 m; fünfmal, in Versandverpackung
Umgebungstemperatur im Betrieb	
• waagerechte Einbaulage, min.	-20 °C
• waagerechte Einbaulage, max.	60 °C
• senkrechte Einbaulage, min.	-20 °C
• senkrechte Einbaulage, max.	45 °C
Umgebungstemperatur bei Lagerung/Transport	
• min.	-40 °C
• max.	70 °C
Luftdruck nach IEC 60068-2-13	
• Betrieb, min.	795 hPa
• Betrieb, max.	1 080 hPa
• Lagerung/Transport, min.	660 hPa
• Lagerung/Transport, max.	1 080 hPa
Relative Luftfeuchte	
• Betrieb ohne Kondensation, min.	5 %

- Betrieb ohne Kondensation, max.

95 %

Software

Browser-Software erforderlich

Webbrowser Mozilla Firefox (ESR31) oder Microsoft Internet Explorer (10/11)

Anschluss technik

erforderlicher Frontstecker

Ja

Ausführung des elektrischen Anschlusses

Schraubanschluss

Mechanik/Material

Material des Gehäuses

Kunststoff: Polycarbonat, Kurzzeichen: PC- GF 10 FR

Material des Gehäuses (frontseitig)

- Kunststoff

Ja

Maße

Breite

70 mm

Höhe

112 mm

Tiefe

75 mm

Gewichte

Gewicht

260 g

letzte Änderung:

13.04.2017