

Absorber-miniBar



RH 423 LD

Allgemeines

Absolut lautlose Absorberkühlung
 Einbaugerät mit Schleppscharnier (RH 423 LD-BI)
 Fuzzy Logic Temperaturregelung
 Automatische Abtauung
 Zertifiziert nach ISO 9001 und 14001
 Erfüllt die ROHS-Verordnung der EU
 CUC-Überwachungssystem
 Türanschlag wechselbar
 38 mm Füße reduzierbar um 28 mm auf 10 mm

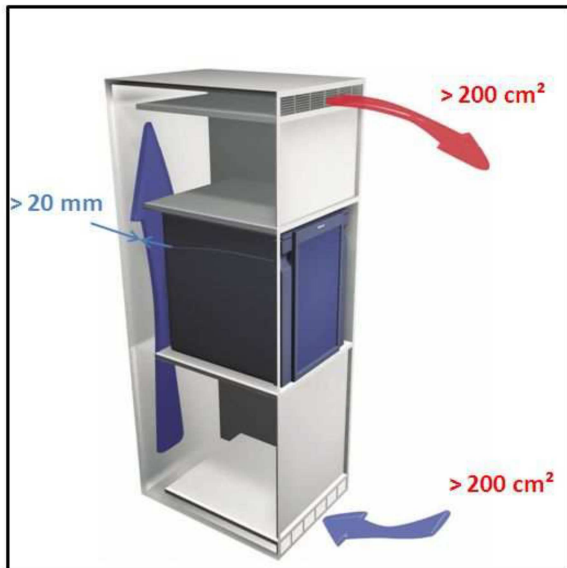
Daten:

| | |
|---|---|
| Modellklasse: | 23 Liter |
| Abmessungen (H x B x T): | Eingebaut = 435 x 422 x 384 (RH 423 LD-BI) Freistehende Variante = 463 x 422 x 384 (RH 423 LD) |
| Gewicht: | 12 kg |
| Leistungsaufnahme: gemäß ISO 7371 bei 25°C/7°C | 75 Watt |
| Energieverbrauch pro Jahr: | 292 kWh |
| Energieeffizienzklasse: | E |
| Klimaklasse: | SN |
| Gehäuse: | Anthrazitfarbenes Stahlgehäuse |
| Tür: | Schleppscharnier Magnetdichtung |
| Ausstattung: | Eine Türetagere mit verstellbaren Abstandhaltern LED-Innenbeleuchtung mit Infrarotsensor Ein verstellbares Metalltragrost mit Aussparung für Langhalsflaschen |

Optionen

Schloss
 LED Türöffnungskontrollsystem mit Fernbedienung
 Türdekorplatte
 Türgriff

Be- und Entlüftung des Kühlaggregates

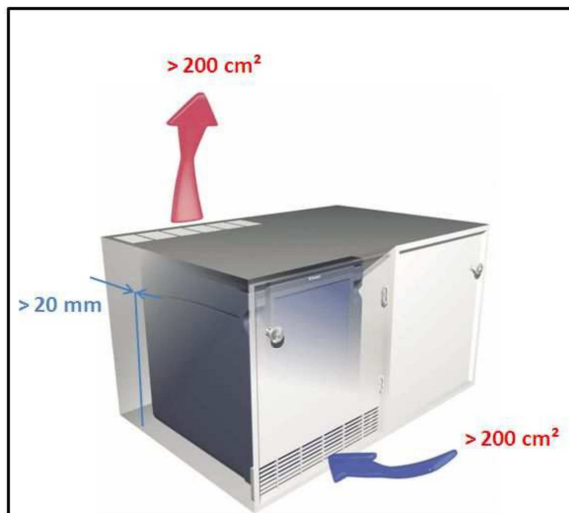


Um eine optimale Kühlleistung bei geringstem Energieverbrauch zu gewährleisten, müssen beim Einbau eines Absorberkühlschranks einige Vorschriften beachtet werden. Die Wärme, die der Kühlschrank dem Kühlinnenraum entzieht, gibt er über die Geräterückseite ab. Damit dort kein Wärmestau entsteht, muss für eine ausreichende Luftzirkulation gesorgt werden.

Der freie Lüftungsquerschnitt für Zu- und Abluft sollte jeweils 200 cm² betragen. Der Abstand von der hinteren Kante des Gerätes bis zur Rückwand des Möbelstücks muss mind. 2 cm ausmachen.

Bitte beachten Sie auch beim Einbau darauf, dass das Gerät auf waagerechtem, stabilem Boden steht und nicht in unmittelbarer Nähe zu einer Wärmequelle installiert ist.

ABLUF T (warm) ZULUF T (kalt)



Technische Zeichnung

