



THOMAS POWERPACK 1620 C

**TECHNISCHE DATEN ZU THOMAS POWERPACK 1620 C:****TECHNIK/ GEBRAUCHSEIGENSCHAFTEN**

Spannung	220 / 240 Volt
Absicherung	16 Ampère
Motorleistung IEC / MAX.	1300 / 1600 Watt
Anzahl der Gebläsestufen	2
Max. Unterdruck	225 mbar
Behältervolumen	20 l
Wasseraufnahme	13 l

**BEHÄLTER**

Kunststoff	●
------------	---

**AUSSTATTUNG**

Rohr-/ Schlauchsystem Grundzubehör	32 mm
Stahlrohre verchromt	●
Tragegriff	●
Zubehöraufnahme am Gerät	●
Saugleistung mechanisch regelbar	●
Fahrwerkrollen	4
Kabellänge	5 m
Kabelhalterung	●
Parkstellung	●

**FILTERSYSTEM**

Langzeit Patronenfilter 2500 cm <sup>2</sup>	●
Papierfiltersack	●

**MAßE UND GEWICHTE:**

Gerät/ Gerät inkl. Karton	
Länge	380 / 390 mm
Breite	380 / 390 mm
Höhe	470 / 532 mm
Gewicht	6,0 / 8,3 kg

- serienmäßig
- als Sonderzubehör erhältlich

CE - die Geräte entsprechen den grundlegenden Sicherheitsanforderungen

- >>> Drucken
- >>> zurück zur Produktbeschreibung
- >>> Fenster schließen