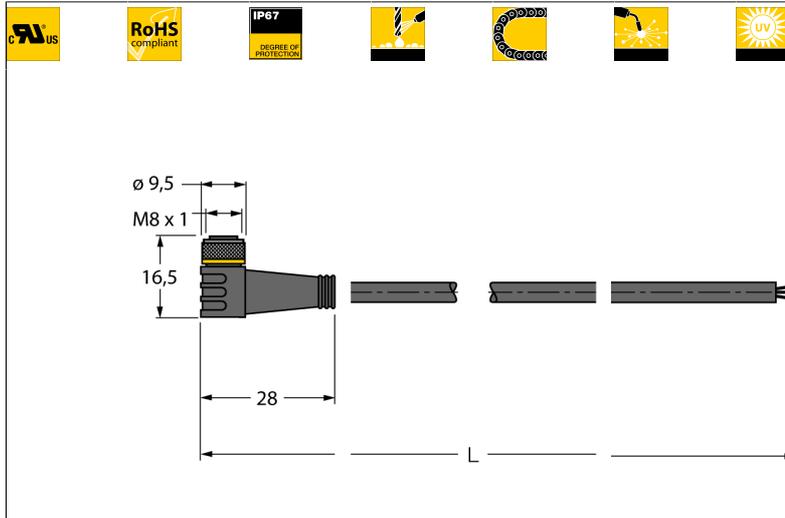


# Aktuator- und Sensorleitung / PUR Anschlussleitung PKW3M-P7X2-10/TXL

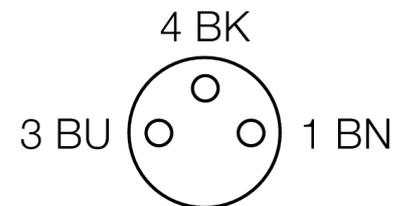
**TURCK**

Industrielle  
Automation

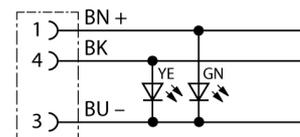


- M8-Kupplung, gewinkelt, 3-polig
- mit 2fach LED (pnp, gelb, grün)
- Mantelmaterial: PUR
- Mantelfarbe: schwarz
- Schleppkettentauglichkeit
- Schweißfunkenbeständigkeit
- Chemikalien-, UV- und Ölbeständigkeit
- Flammwidrigkeit
- halogen-, silikon-, PVC- und LABS-frei
- Zulassung: cULus
- RoHS-konform
- Schutzart IP67
- Leitungslänge: 10 Meter

## Pinbelegung



## Schaltplan



<b>Typenbezeichnung</b>	PKW3M-P7X2-10/TXL
Ident-Nr.	6626210

<b>Steckverbinder A-Seite</b>	Kupplung, M8 x_1, gewinkelt
Polzahl	3
Kontakte	Metall, CuZn, vergoldet
Kontaktträger	Kunststoff, TPU, schwarz
Griffkörper	Kunststoff, TPU, transparent
Überwurfmutter/ -schraube	Metall, CuZn, vernickelt
Schutzklasse	IP67, nur im verschraubten Zustand
Betriebsspannungsanzeige	LED grün
Schaltzustandsanzeige	LED gelb
Mechanische Lebensdauer	> 100 Steckzyklen
Verschmutzungsgrad	3
Anzugsdrehmoment	0.5 ... 0.6 Nm (Max. Wert des Gegenstückes beachten!)

<b>Allgemeine Daten</b>	
Leitungsdurchmesser	Ø 4.3 mm +/-0.20
Kabellänge	10 m
Außenmantel (Farbe)	PUR (schwarz)
Aderisolation (Farben)	PP (BN, BU, BK)
Aderquerschnitt	3x0.34mm <sup>2</sup>
Litzenaufbau	42x0.1 mm

<b>Elektrische Eigenschaften bei +20 °C</b>	
Nennstrom	4 A
Bemessungsspannung	max. 60 V
Isolationswiderstand	> 1 GΩ x km
Prüfspannung	2000 V
Durchgangswiderstand	max. 57.5 Ω/km

<b>Mechanische und chemische Eigenschaften</b>	
Max. Zugfestigkeit (statisch)	≤ 50 N/mm <sup>2</sup>
Max. Zugfestigkeit (dynamisch)	≤ 20 N/mm <sup>2</sup>
Biegezyklen	> 5 Mio.
Biegeradius (ortsfeste Verlegung)	> 5 x Ø
Biegeradius (flexibler Einsatz)	> 10 x Ø
zulässige Beschleunigung	max. 5 m/s <sup>2</sup>
zulässiger Fahrweg horizontal	5 m (bei 5 m/s <sup>2</sup> )
zulässiger Fahrweg vertikal	2 m (bei 5 m/s <sup>2</sup> )
zulässige Fahrgeschwindigkeit	3.3 m/s
Torsionsbeanspruchung	± 180 °/m
Umgebungstemperatur	
im ruhenden Zustand	-50 ... 80°C
im bewegten Zustand	-25 ... 80°C
im Schleppkettenbetrieb	-25 ... 60°C