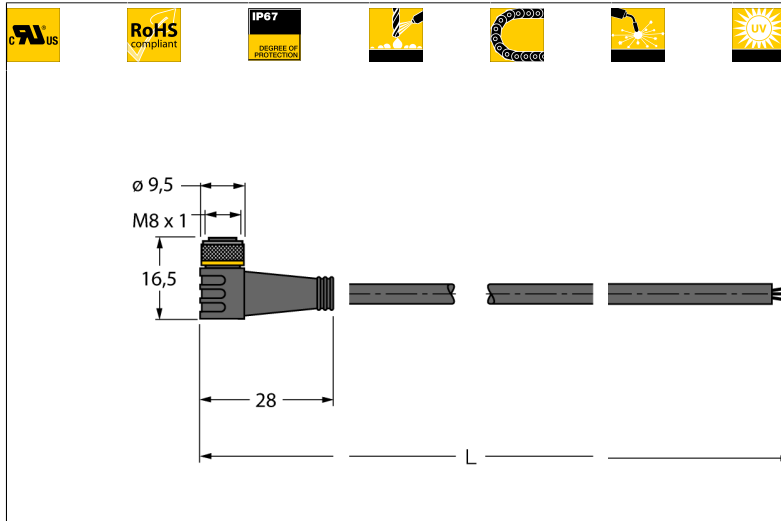


Aktuator- und Sensorleitung / PUR Anschlussleitung PKW3M-P7X2-10/TXL

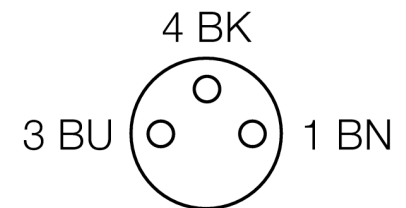
TURCK

Industrielle
Automation

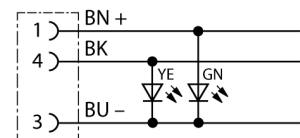


- M8-Kupplung, gewinkelt, 3-polig
- mit 2fach LED (pnp, gelb, grün)
- Mantelmaterial: PUR
- Mantelfarbe: schwarz
- Schleppkettentauglichkeit
- Schweißfunkenbeständigkeit
- Chemikalien-, UV- und Ölbeständigkeit
- Flammwidrigkeit
- halogen-, silikon-, PVC- und LABS-frei
- Zulassung: cULus
- RoHS-konform
- Schutzart IP67
- Leitungslänge: 10 Meter

Pinbelegung



Schaltplan



| | |
|--|--|
| Typenbezeichnung | PKW3M-P7X2-10/TXL |
| Ident-Nr. | 6626210 |
| Steckverbinder A-Seite | |
| Polzahl | Kupplung, M8 x_1, gewinkelt 3 |
| Kontakte | Metall, CuZn, vergoldet |
| Kontaktträger | Kunststoff, TPU, schwarz |
| Griffkörper | Kunststoff, TPU, transparent |
| Überwurfmutter/ -schraube | Metall, CuZn, vernickelt |
| Schutzklasse | IP67, nur im verschraubten Zustand |
| Betriebsspannungsanzeige | LED grün |
| Schaltzustandsanzeige | LED gelb |
| Mechanische Lebensdauer | > 100 Steckzyklen |
| Verschmutzungsgrad | 3 |
| Anzugsdrehmoment | 0.5 ... 0.6 Nm (Max. Wert des Gegenstückes beachten!) |
| Allgemeine Daten | |
| Leitungsdurchmesser | Ø 4.3 mm +/-0.20 |
| Kabellänge | 10 m |
| Außenmantel (Farbe) | PUR (schwarz) |
| Aderisolation (Farben) | PP (BN, BU, BK) |
| Aderquerschnitt | 3x0.34mm ² |
| Litzenaufbau | 42x0.1 mm |
| Elektrische Eigenschaften bei +20 °C | |
| Nennstrom | 4 A |
| Bemessungsspannung | max. 60 V |
| Isolationswiderstand | > 1 GΩ x km |
| Prüfspannung | 2000 V |
| Durchgangswiderstand | max. 57.5 Ω/km |
| Mechanische und chemische Eigenschaften | |
| Max. Zugfestigkeit (statisch) | ≤ 50 N/mm ² |
| Max. Zugfestigkeit (dynamisch) | ≤ 20 N/mm ² |
| Biegezyklen | > 5 Mio. |
| Biegeradius (ortsfeste Verlegung) | > 5 x Ø |
| Biegeradius (flexibler Einsatz) | > 10 x Ø |
| zulässige Beschleunigung | max. 5 m/s ² |
| zulässiger Fahrweg horizontal | 5 m (bei 5 m/s ²) |
| zulässiger Fahrweg vertikal | 2 m (bei 5 m/s ²) |
| zulässige Fahrgeschwindigkeit | 3.3 m/s |
| Torsionsbeanspruchung | ± 180 °/m |
| Umgebungstemperatur | |
| im ruhenden Zustand | -50 ... 80°C |
| im bewegten Zustand | -25 ... 80°C |
| im Schleppkettenbetrieb | -25 ... 60°C |