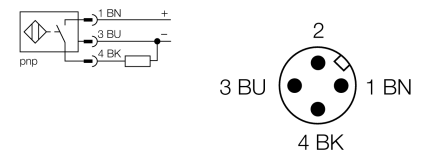


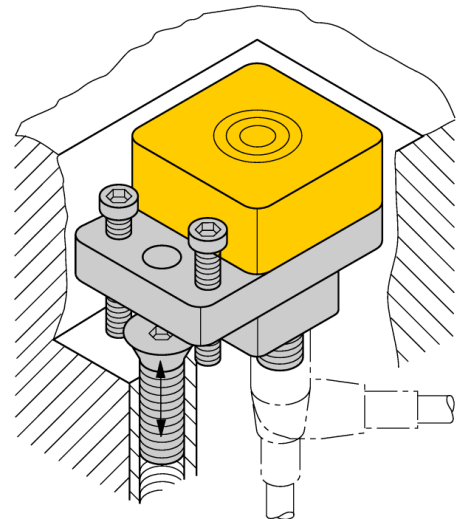
- quaderförmig, Höhe 38 mm
- aktive Fläche oben
- Kunststoff, PBT-GF30-V0
- Faktor 1 für alle Metalle
- magnetfeldfest
- erweiterter Temperaturbereich
- DC 3-Draht, 10...30 VDC
- Schließer, PNP-Ausgang
- Steckverbinder, M12 x 1

Anschlussbild



Allgemeine Beschreibung

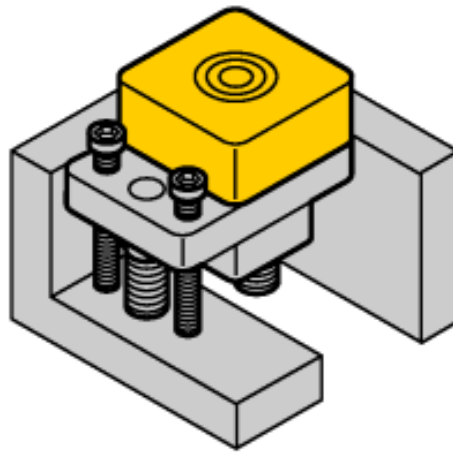
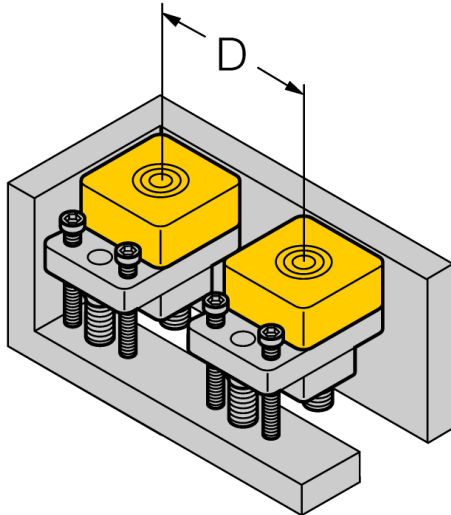
Die Bauform Q40 dient speziell zur Teillagekontrolle in großen Presswerkzeugen. Über die Höhenjustierung der Auflageschraube kann die Position des Sensors im Werkzeug eingestellt werden. Zum mechanischen Schutz kann der Sensor im Werkzeug versenkt eingebaut werden.



Typenbezeichnung	NI22U-Q40-AP6X2-H1141
Ident-Nr.	4690229
Bemessungsschaltabstand Sn	22 mm
Einbaubedingung	nicht bündig, versenkt im Pressenwerkzeug möglich
Gesicherter Schaltabstand	≤ (0,81 x Sn) mm
Wiederholgenauigkeit	≤ 2 %
Temperaturdrift	10 %
Hysterese	3...15 %
Umgebungstemperatur	0...70°C
Betriebsspannung	10... 30 VDC
Restwelligkeit	≤ 10 % U _s
DC Bemessungsbetriebsstrom	≤ 200 mA
Leerlaufstrom I ₀	≤ 15 mA
Reststrom	≤ 0.1 mA
Bemessungsisolationsspannung	≤ 0.5 kV
Kurzschlusschutz	ja/ taktend
Spannungsfall bei I ₀	≤ 1.8 V
Drahtbruchsicherheit / Verpolungsschutz	ja/ vollständig
Ausgangsfunktion	Dreidraht, Schließer, PNP
Schutzklasse	□
Schaltfrequenz	0.25 kHz
Bauform	Quader, Q40
Abmessungen	67x 40x 52.5 mm
Gehäusewerkstoff	Kunststoff, PBT-GF30-V0
Anschluss	Steckverbinder, M12 x 1
Vibrationsfestigkeit	55 Hz (1 mm)
Schockfestigkeit	30 g (11 ms)
Schutzart	IP68
MTTF	874 Jahre nach SN 29500 (Ed. 99) 40°C
Betriebsspannungsanzeige	LED grün
Schaltzustandsanzeige	LED, gelb

Einbauhinweise
Abstand D

minimale Abstände
240 mm



nichtbündiger Einbau $S_r = 22 \text{ mm}$

Anschraubfläche so tief anordnen, dass der Schaltabstand mittels der Höhen-Regulierschraube bis auf 10 mm reduziert werden kann.

überbündiger Einbau $S_r = 19 \text{ mm}$
1 mm unterhalb der Werkzeugkontur

Anschraubfläche so tief anordnen, dass der Schaltabstand mittels der Höhen-Regulierschraube bis auf 10 mm reduziert werden kann.

überbündiger Einbau $S_r = 21 \text{ mm}$
11 mm unterhalb der Werkzeugkontur

Durch Variieren der überbündigen Einbautiefe mittels der Höhen-Regulierschraube kann der Schaltabstand über der Werkzeugkontur eingestellt werden.

