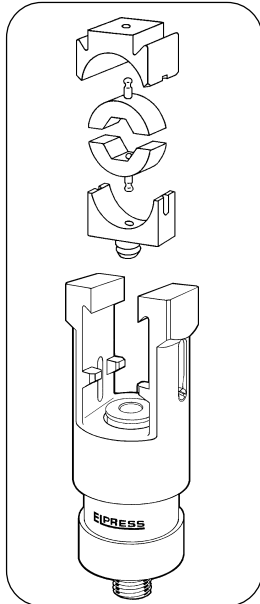


<b>DATENBLATT</b>	61795925
<b>SYSTEM 1300</b>	gültig ab : 11.05.2004

# Das V 1300(TI) - SYSTEM

## Kontaktpressungen von Cu-Verbindungen 10 - 400 mm<sup>2</sup>

**Cu**

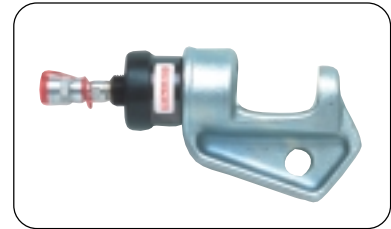


Äusserer Backenhalter

Backen

Innerer Backenhalter

Presskopf



*Das V1300-System ist auch in einer C-Ausführung mit offenem Kopf zum Pressen von Cu-Verbindungen erhältlich, siehe Seite 8.17.*

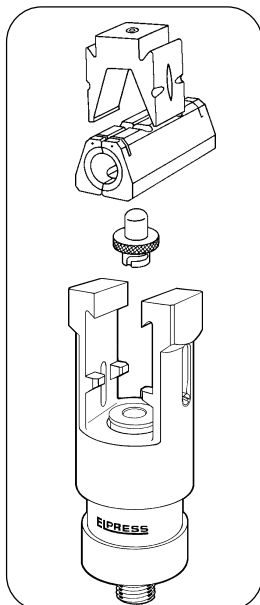
☞ Presskopf V1300(TI) ist für die Pumpen P8000, P6000 und V1480. Pumpen, siehe Seiten 8.32-35.

☞ Zubehör für das V1300(TI)-System, siehe Seiten 8.14-16.

*Kontaktpressen von Cu-Verbindungen.*

## Kontaktpressen von Al-Verbindungen und Rundpressen von Al-Leitern 16 - 240 mm<sup>2</sup>

**Al**

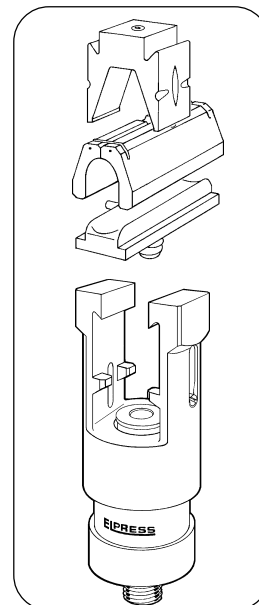


Matrizenhalter

Matrize

Dorn

Presskopf



*Rundpressen von sektorförmigen Al-Leitern.*

*Kontaktpressen von Al-Verbindungen.*



<b>DATENBLATT</b>	
<b>SYSTEM 1300</b>	

## **Werkzeuge für Cu-Verbindungen 10 - 400 mm<sup>2</sup> und Al-Verbindungen 16 - 240 mm<sup>2</sup>**



Pressgeometrien



### **PV 1300**

PV1300 ist ein neues Batterie-Pressgerät innerhalb des System´s. Alle Pressbacken, Matrizen, Dorne und Backenhalter des 1300-System´s können verwendet werden.

Technische Daten:

- Presskraft 125 kN (13 To.)
- Presskapazität etwa 30-80 Pressungen, jedoch Abhängig von Querschnitt und Temperatur
- Gewicht 5.1 kg inkl. Batterie
- Batterie 12 V, 2 Ah NiCd (NiMH in Zukunft lieferbar)
- Werkzeug-Zubehör (siehe Seite 8.14-16)

Vorteile:

- + Arbeitsbereich
  - Sechskantpressung für Cu-Verbinder bis 400 mm<sup>2</sup>
  - Tiefnutverpressung mit Umfassungsmatrize für Al-Verbindungen bis 240 mm<sup>2</sup>
  - Verpressen von C-Abzweigklemmen bis 120/120 mm<sup>2</sup>
- + Lieferung erfolgt in einem robusten Kunststoffkoffer mit Fächern für Zubehör, inkl. Batterie, Ladegerät und Bedienungsanleitung.
- + LED-Anzeige des Ladezustandes
- + In Verbindung mit dem Zubehör und anderen Werkzeugen des 1300 System´s wird die Arbeitsweise und Kontrolle der Verbindung vereinfacht.

**Das V1300-System in C-Ausführung zum Pressen von Cu,  
Seite 8.17 sehen.**

**Zubehör, Seiten 8.14-16 sehen.**

**Systemvorführung, Seite 8.11 sehen.**



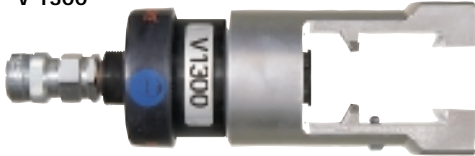


# DATENBLATT

## SYSTEM 1300

### Werkzeuge für Cu-Verbindungen 10 - 400 mm<sup>2</sup> und Al-Verbindungen 16 - 240 mm<sup>2</sup>

V 1300



Pressgeometrien



#### V 1300

Ein V 1300 Presskopf, der zusammen mit Fusspumpe V1480, 230 V Pumpe P8000 oder 24 V Batteriepumpe P6000 verwendet wird.

Technische Daten:

- ausgerüstet mit einer Sicherheitsschutzklappe
- Arbeitsdruck 63 MPa (630 bar)
- Gewicht 3,7 kg, ohne Zubehör
- Länge 270 mm mit Schnellkupplung
- Breite 82 mm (der breiteste Teil)
- Presskraft 130 kN (13 ton)

Vorteile:

- + erfüllt die Ansprüche des Markts auf einen leichten und geschmeidigen Presskopf aus Stahl
- + deckt z. B. den normalen Bedarf eines Kraftwerks
- + zusammen mit Elpress Pumpen und Verbindern getestet

#### V 1300TI

Optional titanium version of the above V1300-head. Offers very light weight, 2.1 kg, for optimal ergonomics.

V 1311



Pressgeometrien



#### V 1311

Eine hydraulische Handpumpe mit demselben Werkzeugsystem wie V1300C ausgestattet.

Technische Daten:

- automatischer Schnellvorschub von Pressbacken und Dornen
- Gewicht 4,9 kg, ohne Zubehör
- Länge 590 mm
- Presskraft 130 kN (13 ton)

Vorteile:

- + ergonomisch ausgeformte Handgriffe
- + wenige Werkzeugteile, einfach zu wechseln
- + deckt z. B. den normalen Bedarf eines Kraftwerks
- + delivered with carry box L1311

**Das V1300-System in C-Ausführung zum Pressen von Cu, Seite 8.17 sehen.**

**Zubehör, die folgenden Seiten sehen.**

**Systemvorführung, Seite 8.11 sehen.**

**Pumpen, Seiten 8.32-35 sehen.**

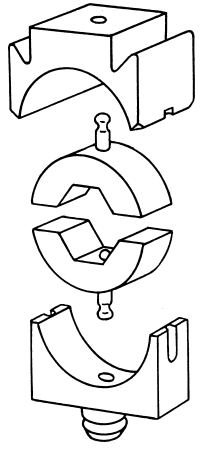




<b>DATENBLATT</b>
<b>SYSTEM 1300</b>

## Zubehör zum Pressen von Cu mit V 1300(TI) und V 1311

- ☞ Beim Pressen von Cu-Verbindungen ist nur eine Sechskantpressung für Querschnitte 10 bis 150 mm<sup>2</sup> erforderlich. Für grössere Querschnitte, Bild 14A.
- ☞ B-Backen unten sind für Cu-Verbindungen der Typen KRF/KSF bezweckt, und zwar zusammen mit sowohl mehrdrähtigen als auch feindrähtigen Cu-Leitern der Klasse 2 und 5 beziehungsweise gemäss SS-IEC 228.



**Äußerer Backenhalter V 1318**

**B-Backen**

**Innerer Backenhalter V 1316**

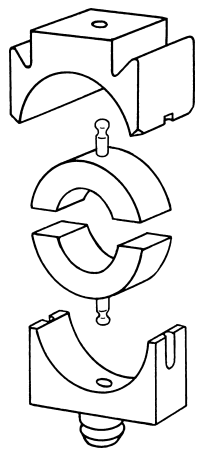
### Pressbacken (werden paarweise geliefert)

Für Cu-Verbindungen, Sechskantpressung.

mm <sup>2</sup>	Innerer Backenhalter	Äußerer Backenhalter	kg/1	Backen KRD/KSD	Backen KRT/KST	Backen KRF/KSF	kg/1
10	V1316	V1318	0,20	B8	B7	B8	0,10
16	⋮	⋮	«	B8	B8,5	B9	«
25	⋮	⋮	«	B9	B10	B11	«
35	⋮	⋮	«	B11	B12	B13	«
50	⋮	⋮	«	B12	B14	B14,5	«
70	⋮	⋮	«	B14	B16	B17	«
95	⋮	⋮	«	B16	B18	B20	«
120	⋮	⋮	«	B19	B19	B22	«
150	⋮	⋮	«	B22	B22	B25	«
185	⋮	⋮	«	13B25*	B24	13B27*	0,50
240	⋮	⋮	«	13B27*	13B26*	13B30*	«
300	⋮	⋮	«	13B30*	13B30*	13B32*	«
400	⋮	⋮	«	13B32*	13B32*	13B36*	«

mm <sup>2</sup>	Innerer Backenhalter	Äußerer Backenhalter	kg/1	Backen DIN 46235	kg/1
10	V1316	V1318	0,20	B6DIN	0,10
16	⋮	⋮	«	B8DIN	«
25	⋮	⋮	«	B10DIN	«
35	⋮	⋮	«	B12DIN	«
50	⋮	⋮	«	B14DIN	«
70	⋮	⋮	«	B16DIN	«
95	⋮	⋮	«	B18DIN	«
120	⋮	⋮	«	B20DIN	«
150	⋮	⋮	«	B22DIN	«
185	⋮	⋮	«	13B25DIN*	0,50
240	⋮	⋮	«	13B28DIN*	«
300	⋮	⋮	«	13B32DIN**	«

\*Werden ohne Backenhalter benutzt. Zwei Pressungen sind erforderlich. Bild 14A.  
\*\*Werden ohne Backenhalter benutzt. Drei Pressungen sind erforderlich.



**Äußerer Backenhalter V 1318**

**BC-Backen**

**Innerer Backenhalter V 1316**

Für Cu-Abzweigklemmen (C-Hülsen), Ovalpressung.

Durchgehender Leiter, mm <sup>2</sup>	Abzweigung mm <sup>2</sup>	Innerer Backenhalter	Äußerer Backenhalter	Backen	kg/1
10 - 6	10 - 6	V1316	V1318	BC4**	0,10
16 - 10	16 - 6	⋮	⋮	BC5	«
25 - 16	25 - 16	⋮	⋮	BC6	«
50 - 16	50 - 16	⋮	⋮	BC8-9	«
70 - 50	70 - 25	⋮	⋮	BC11	«
95 - 70	95 - 25	⋮	⋮	13BC13*	0,20
120 - 95	120 - 25	⋮	⋮	13BC15*	«

\*Zwei Pressungen sind erforderlich. Bild 14B.  
\*\*Das Gesenk mit Markierung A ist geeignet für 6 + 6 mm<sup>2</sup>.

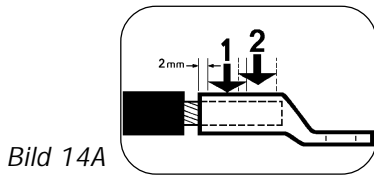


Bild 14A

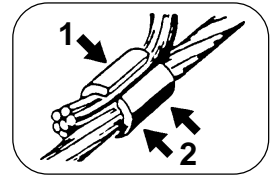


Bild 14B





<b>DATENBLATT</b>	
<b>SYSTEM 1300</b>	

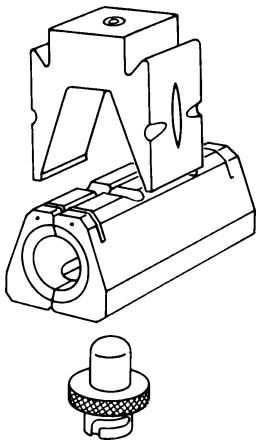
## Zubehör zum Pressen von Al mit V 1300(TI) und V 1311

☞ Beim Pressen von Al-Verbindungen werden stets zwei Pressungen mit Dorn gemacht. Siehe Bild.



### Dorn und Matrize

Für Al-Verbindungen, Dornpressung.  
Für 16 - 150 (185 massiv) mm<sup>2</sup>, Matrizenhalter **V1320** (0,30 kg).



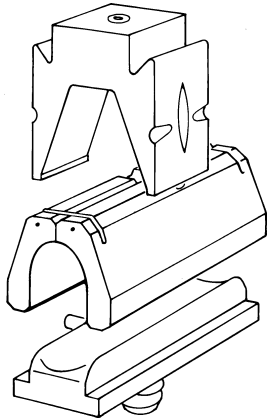
Matrizenhalter  
V 1320

Matrize

Dorn

Mehrdrähtig mm <sup>2</sup>	Massiv mm <sup>2</sup>	Matrize	kg/1	Dorn	kg/1
16	16 (+25)	P13M	0,40	P13D	0,10
25	35	P13M	«	P13D	«
35	50	P20M	«	P20D	«
50	70	P20M	«	P20D	«
70	95	P20M	«	P20D	«
95	120	P25M	«	P25D	«
120	150	P25M	«	P25D	«
150	185	P25M	«	P25D	«
185	240	13P32M*	0,70	P32D	0,20
240		13P32M*	«	P32D	«

\*Werden ohne Matrizenhalter benutzt.  
Zwei Pressungen sind erforderlich.



Matrizenhalter  
V 1320

Matrize

Dorn

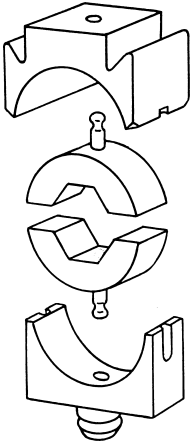
Für Al-Leiter, Rundpressung.  
Für 16 - 240 mm<sup>2</sup>, Matrizenhalter **V1320** (0,30 kg).

Mehrdrähtig mm <sup>2</sup>	Massiv mm <sup>2</sup>	Matrize	kg/1	Dorn	kg/1
16	16 (+25)	R6MR	0,40	13R6DR	0,20
25	35	R7MR	«	13R7DR	«
35	50	R8MR	«	13R8DR	«
50	70	R9MR	«	13R9DR	«
70	95	R12MR	«	13R12DR	«
95	120	R13MR	«	13R13DR	«
120	150	R15MR	«	13R15DR	«
150	185	R16MR	«	13R16DR	«
185	240	13R18MR	0,70	13R18DR	0,40
240		13R20MR	«	13R20DR	«



# Zubehör zum Pressen Freileiterverbindungen mit V 1300(TI) und V 1311

 Anzahl Pressungen für Freileiterverbindungen, siehe Seite 6.3.



Äußerer  
Backenhalter  
V 1318

BNP-Backen

Innerer  
Backenhalter  
V 1316

## Pressbacken (werden paarweise geliefert)

Für Freileiterverbindungen mit Leitertyp AlMgSi (Super B) und Al59, Sechskantpressung.

mm <sup>2</sup>	Innerer Backenhalter	Äußerer Backenhalter	kg/1	Backen	kg/1
31 - 62	V1316	V1318	0,20	B16NP	0,10
99	⊥	⊥	«	B20NP	«
157				13B26*	0,50
241				13B32*	«

\*Werden ohne Backenhalter benutzt.

## Aufbewahrungskasten

LV 1300A



### LV 1300A

Ein Aufbewahrungskasten für die V1300(TI)- und V1311-systems.

Technische Daten:

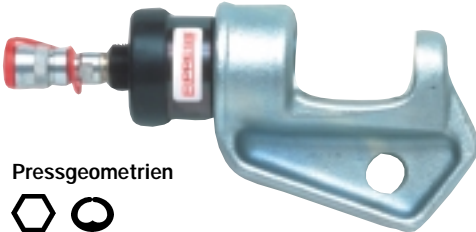
- Material Sperrholz
- innenmaterial Polyäthylen
- für Matrizen, Dorne und Backen bis 400 mm<sup>2</sup> Cu und 240 mm<sup>2</sup> Al
- Gewicht 4,2 kg, ohne Zubehör
- Länge 465 mm
- Breite 275 mm
- Höhe 190 mm

Vorteile:

- + der Kasten ist bestens zur Lagerhaltung sowie für den Transport geeignet
- + formenangepasste Innenausführung

### Werkzeuge für Cu-Verbindungen 10 - 400 mm<sup>2</sup>

V 1300C



Pressgeometrien



#### V 1300C

Ein Presskopf, der zusammen mit Fusspumpe V1480, 230 V Pumpe P8000 oder 24 V Batteriepumpe P6000 verwendet wird.

Technische Daten:

- ausgerüstet mit einer Sicherheitsschutzkappe
- Pressdruck 63 MPa (630 bar)
- Gewicht 4,2 kg, ohne Zubehör
- 
- Breite 145 mm (der breiteste Teil)
- Presskraft 130 kN

Vorteile:

- + geschmeidig und arbeitsfreundlich
- + deckt z.B. den normalen Bedarf von Cu-Pressung in einem Kraftwerke
- + zusammen mit Pumpen und Verbindern getestet

V 1311C



Pressgeometrien



#### V 1311C

Eine hydraulische Handpumpe mit demselben Werkzeugsystem wie V1300C ausgestattet.

Technische Daten:

- automatischer Schnellvorschub von Pressbacken und Dornen
- eingebautes Sperrsystem, das vor der Vollendung des Pressvorgangs nicht auslöst
- Presskopf lässt sich um 180 Grad drehen
- Gewicht 6,4 kg, ohne Zubehör
- Länge 620 mm
- Presskraft 130 kN
- hydraulisches Öl Tellus Artic 32

Vorteile:

- + ergonomisch ausgeformte Handgriffe
- + arbeitsfreundlich und leicht zu tragen
- + deckt z.B. den normalen Bedarf von Cu-Pressung in einem Kraftwerke
- + komplette Einheit, keine externe Pumpe erforderlich
- + Carry box L1311 im Lieferumfang inbegriffen

**Gehört zum V1300-System, siehe Seite 8.11.**

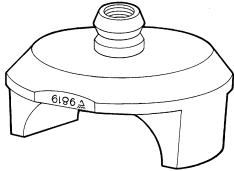
**Zubehör, siehe nächste Seite.**

**Pumpen, siehe Seite 8.32-35.**

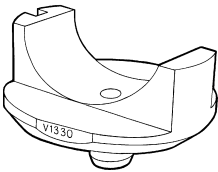
## Zubehör zum Pressen von Cu mit V 1300C und V 1311C

☞ Beim Pressen von Cu-Verbindungen ist nur eine Sechskantpressung für Querschnitte 10 - 150 mm<sup>2</sup> erforderlich. Für Grösser Querschnitte, siehe Bild.

☞ Backenhalter V1330 ist dem Pressen von gewinkelten Kabelschuhen angepasst.



Backenhalter  
V 1330 (paar)



### Pressbacken (werden paarweise geliefert)

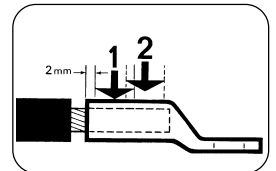
Für Cu-Verbindungen, Sechskantpressung.

mm <sup>2</sup>	Backenhalter	kg/1	Backen KRD/KSD	Backen KRT/KST	Backen KRF/KSF	kg/1	Backen DIN 46235	kg/1	
10	V1330	0,20	B8	B7	B8	0,10	B6DIN	0,10	
16		«	B8	B8,5	B9	«	B8DIN	«	
25		«	B9	B10	B11	«	B10DIN	«	
35		«	B11	B12	B13	«	B12DIN	«	
50		«	B12	B14	B14,5	«	B14DIN	«	
70		«	B14	B16	B17	«	B16DIN	«	
95		«	B16	B18	B20	«	B18DIN	«	
120		«	B19	B19	B22	«	B20DIN	«	
150		«	B22	B22	B25	«	B22DIN	«	
185				13CB25*	13CB24*	13CB27*	0,50		
240				13CB27*	13CB26*	13CB30*	«		
300				13CB30*	13CB30*	13CB32*	«		
400				13CB32*	13CB32*	13CB36*	«		

\*Zwei Pressungen werden erforderlich. Siehe Bild. Werden ohne Backenhalter benutzt.



B-Backen



Für Cu-Abzweiggklemmen (C-Hülsen), Ovalpressung.



BC-Backen

Durchgehender Leiter, mm <sup>2</sup>	Abzweigung mm <sup>2</sup>	Backenhalter	kg/1	Backen	kg/1
10 - 6	10 - 6	V1330	0,20	BC4**	0,10
16 - 10	16 - 10		«	BC5	«
25 - 16	25 - 16		«	BC6	«
50 - 16	50 - 16		«	BC8-9	«
70 - 50	70 - 25		«	BC11	«
95 - 70	95 - 25		«	13CBC13*	0,50
120 - 95	120 - 25		«	13CBC15*	0,50

\*Zwei Pressungen werden erforderlich. Siehe Bild. Werden ohne Backenhalter benutzt.

\*\*Das Gesenk mit Markierung A ist geeignet für 6 + 6 mm<sup>2</sup>.

