

U.I. Lapp GmbH	DATENBLATT	
	KEB 1025 Crimpzange	61791065 13.11.2013

KEB 1025 ergonomische Crimpzange zum Verpressen von Aderendhülsen bis 25 mm²



Anwendungsgebiete

Miniforce-Werkzeuge zum Verpressen von isolierten und unisolierten Aderendhülsen von 10 - 25 mm²

Nutzen

Einzigartiger Mechanismus senkt die Handkraft von 450 N auf 250 N
Handgriffe sowohl großen als auch kleinen Händen angepasst
Sperrfunktion, die erst nach Vollendung des Pressvorgangs auslöst
Für min. 80.000 Verpressungen getestet

Norm-Referenzen / Zulassungen

Getestet nach DIN-Norm EN 60352-2

Produkteigenschaften

Notauslösung, falls der Pressverlauf unterbrochen werden muss

Hinweis

Die Fotografien sind nicht maßstäblich und keine detailgetreuen Abbildungen der jeweiligen Produkte.

Technische Daten

Artikelbezeichnung:	KEB 1025
Für mm ² :	10 - 25
Crimpprofil:	Trapez
Gewicht kg:	0.5
Länge in mm:	220
Bemerkung:	Crimpprofil: Trapez

Produkt Management	Dokument: KEB 1025 Crimpzange	1 / 1
--------------------	-------------------------------	-------